

UMWELT-PRODUKTDEKLARATION

nach ISO 14025 und EN 15804+A1

Deklarationsinhaber	Swisspearl Group AG
Herausgeber	Institut Bauen und Umwelt e.V. (IBU)
Programmhalter	Institut Bauen und Umwelt e.V. (IBU)
Deklarationsnummer	EPD--SWP--20180028--IAD1--DE
Ausstellungsdatum	03.05.2018
Gültig bis	02.08.2024

Ebene Platten, klein- und mittelformatig, aus Faserzement Swisspearl Group AG

www.ibu-epd.com | <https://epd-online.com>



ECO PLATFORM

EPD
VERIFIED

swisspearl
group®

1. Allgemeine Angaben

Swisspearl Group AG

Programmhalter

IBU – Institut Bauen und Umwelt e.V.
Hegelplatz 1
10117 Berlin
Deutschland

Deklarationsnummer

EPD--SWP--20180028--IAD1--DE

Diese Deklaration basiert auf den Produktkategorien-Regeln:

Faserzement / Faserbeton, 01.08.2021
(PCR geprüft und zugelassen durch den unabhängigen Sachverständigenrat (SVR))

Ausstellungsdatum

03.05.2018

Gültig bis

02.05.2024



Dipl.-Ing. Hans Peters
(Vorstandsvorsitzender des Instituts Bauen und Umwelt e.V.)



Dipl.-Ing. Hans Peters
(Geschäftsführer des Instituts Bauen und Umwelt e.V.)

Ebene Platten, klein- und mittelformatig, aus Faserzement

Inhaber der Deklaration

Swisspearl Group AG
Eternitstrasse 3
8867 Niederurnen
Schweiz

Deklariertes Produkt/deklarierte Einheit

Klein- und mittelformatige Faserzementplatten

Gültigkeitsbereich:

Die EPD bezieht sich auf klein- und mittelförmige Platten aus Faserzement, welche im Werk der Swisspearl Group AG in Niederurnen Eternit (Schweiz) AG und FibreCem Deutschland GmbH Porschendorf hergestellt werden. Bei der vorliegenden Umweltprodukt-Deklaration wird ein durchschnittliches Produkt aus zwei Werken der Swisspearl Group deklariert. Anteilmäßig werden in der Schweiz und Deutschland zirka 90 % der mittelformatigen Faserzementplatten der Swisspearl Group AG produziert. Die Deklaration ist deshalb repräsentativ für die klein- und mittelformatigen Faserzementplatten der Swisspearl Group AG. Der Inhaber der Deklaration haftet für die zugrundeliegenden Angaben und Nachweise; eine Haftung des IBU in Bezug auf Herstellerinformationen, Ökobilanzdaten und Nachweise ist ausgeschlossen.

Die EPD wurde nach den Vorgaben der EN 15804+A1 erstellt. Im Folgenden wird die Norm vereinfacht als *EN 15804* bezeichnet.

Verifizierung

Die Europäische Norm EN 15804 dient als Kern-PCR	
Unabhängige Verifizierung der Deklaration und Angaben gemäß ISO 14025:2011	
<input type="checkbox"/>	intern
<input checked="" type="checkbox"/>	extern



Prof. Dr. Birgit Grahl,
Unabhängige/-r Verifizierer/-in

2. Produkt

2.1 Produktbeschreibung/Produktdefinition

Klein- und mittelformatige Platten aus naturerhärtetem Faserzement auf der Basis von grauem Zement. Die Platten werden mit lasierender oder deckender Beschichtung hergestellt. Für das Inverkehrbringen des Produkts in der EU/EFTA (mit Ausnahme der Schweiz) gilt die Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (BauPVO / CPR). Das Produkt benötigt eine Leistungserklärung unter Berücksichtigung der EN12467:2012+A1:2016 und die CE-Kennzeichnung. Für die Verwendung gelten die jeweiligen nationalen Bestimmungen.

2.2 Anwendung

Klein- und mittelformatige Ebene Platten werden auf Unterkonstruktionen aus Holz oder Metall überlappend an Fassaden montiert. Die Verlegung erfolgt nach dem Prinzip der vorgehängten, hinterlüfteten Fassade

2.3 Technische Daten

Folgende technische Daten für Ebene Platten, klein- und mittelformatig aus Faserzement sind zu nennen:

Bautechnische Daten

Bezeichnung	Wert	Einheit
Wärmeleitfähigkeit	0,56	W/(mK)
Bemessungswert Wärmeleitfähigkeit	0,56	W/(mK)
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl	0,00328	-
Feuchtigkeitsausdehnung (lufttrocken bis wassersatt)	0,5	mm/m
Rohdichte	1700 - 1950	kg/m ³
Druckfestigkeit	40	N/mm ²
Zugfestigkeit Mittelwert	6	N/mm ²
Biegezugfestigkeit Klasse 4	21	N/mm ²
Elastizitätsmodul	13000 - 15000	N/mm ²
Ausgleichsfeuchtegehalt bei 23 °C, 80% Luftfeuchte	7	M.-%
Temperaturdehnzahl	10	10 ⁻⁶ K ⁻¹
Chemische Beständigkeit beständig	beständig	-
Alterungsbeständigkeit gemäss /EN 12467/	beständig	-
Temperaturdauerbeständigkeit	-40 bis +80	°C
Wasserundurchlässigkeit	erfüllt	
Frostbeständigkeit	erfüllt	

Leistungswerte des Produkts entsprechend der Leistungserklärung in Bezug auf dessen wesentliche Merkmale gemäss /EN 12467:2012+A1:2016/.

2.4 Lieferzustand

Die klein- und mittelformatigen Platten aus Faserzement werden in standardisierten Formaten mit unterschiedlichen Längen (in CH-Breite) zwischen 600 mm und 1200 mm und Breiten (in CH-Höhe), zwischen 150 mm und 300 mm in Dicken von 4 mm und 6 mm geliefert. Die Platten sind bei der Lieferung montagebereit gestanzt und mit Befestigungslöchern versehen.

Für

speziellen Einsatz können die Platten auf individuelle Masse zugeschnitten werden. Die Lieferung erfolgt auf Paletten mit bis zu einem Maximalgewicht von 920 Kilogramm.

2.5 Grundstoffe/Hilfsstoffe

Die klein- und mittelformatigen Platten aus Faserzement bestehen aus folgenden Grundstoffen:

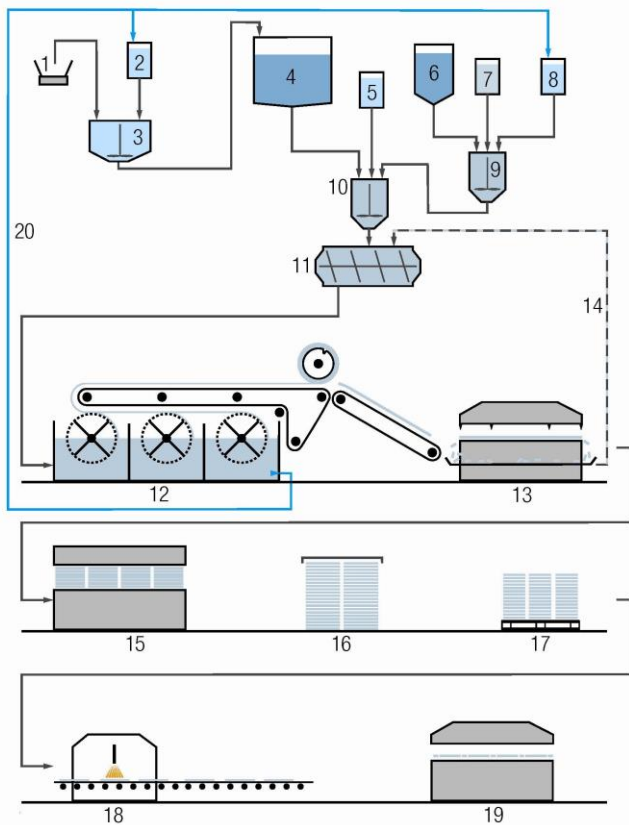
Bezeichnung	Wert	Einheit
Zement	75 bis 78	%
Zellstoff	1 bis 5	%
Polyethylen-Fibrade	1 bis 3	%
Polyvinylalkohol-Fasern	1 bis 3	%
Acrylat für die Beschichtung	0.5 bis 3	%
Wasser (chemisch gebundenes und freies Wasser)	12 bis 16	%

Der ungebundene Wasseranteil bei Auslieferungszustand liegt bei ca. 5 - 8%.

Grundstoffe in Massen-% im ausgehärteten Produkt.

2.6 Herstellung

Die Herstellung von klein- und mittelformatigen Platten aus Faserzement erfolgt nach einem automatisierten Wickelverfahren:



- | | |
|---------------------------------------|------------------------|
| 1 Waage für Prozessfasern (Zellstoff) | 11 Horizontalmischer |
| 2 Wasser | 12 Plattenmaschine |
| 3 Pulper | 13 Stanze |
| 4 Bütte Prozessfasern in Wasser | 14 Stanzabschnitte |
| 5 Bewehrungsfasern (Synthesefasern) | 15 Presse |
| 6 Portlandzement | 16 Abbindung |
| 7 Zusatzstoffe | 17 Halbfabrikate-Lager |
| 8 Wasser | 18 Beschichtung |
| 9 Intensivmischer 1 | 19 Stanzung |
| 10 Intensivmischer 2 | 20 Wasserkreislauf |

Die Rohstoffe werden mit Wasser zu einem homogenen Gemisch aufbereitet. Das Gemisch wird in Stoffkästen gepumpt, in welchen Siebzylinder rotieren, die nach innen entwässert werden. Die Sieboberfläche belegt sich dabei mit einem dünnen Faserzement-Vlies, dass auf das endlos umlaufende Transportband (Transportfilz) übertragen wird. Von dort gelangt das Faserzement-Vlies auf eine Formatwalze, die sich nach und nach mit einer dicker werdenden Schicht aus Faserzement belegt. Ist die gewünschte Materialdicke erreicht, wird die noch feuchte und formbare Faserzementschicht (Vlies) aufgetrennt und von der Formatwalze abgerollt.

Die Faserzementschicht wird im

Folgeschritt zugestanzt, anfallende Reste werden in den Produktionsprozess zurückgeführt, sodass kein Abfall entsteht. Die zugeschnittene, noch nicht erhärtete, formbare Platte wird mit Zwischenlagen gestapelt und gepresst.

Anschliessend werden die Platten zum Abbinden abgelegt, später auf Paletten gestapelt und zur weiteren Erhärtung in einem Reifelager zwischengelagert. Die Abbindezeit beträgt ca. vier Wochen.

Die Sichtseite erhält in der Regel eine Beschichtung, für die hochwertige Reinacrylatfarben im Giess- oder Sprühverfahren zweifach aufgetragen und heiss verfilmt werden.

Die Rückseite erhält eine einfache oder doppelte Beschichtung, welche in der Regel aufgewalzt wird. Grundsätzlich werden die unterschiedlichen Formate mit einer Stanze hergestellt.

In den Herstellerwerken ist ein Qualitätsmanagement-System nach der /EN ISO 9001:2015/ eingeführt und zertifiziert.

2.7 Umwelt und Gesundheit während der Herstellung

Alle Herstellerwerke halten sich an die nationalen Umwelt- und Gesundheitsvorschriften. Die nötigen Prozesse, Überwachungen und Messungen sind installiert und werden umgesetzt. Messungen in der Vergangenheit haben ergeben, dass in jedem Fall die Grenzwerte deutlich unterschritten werden. Im Herstellerwerk in der Schweiz ist ein Sicherheits-system nach der /EKAS-Richtlinie 6508/ eingeführt.

Die Richtlinie /2003/53/EG/ des Europäischen Parlaments und des Rates vom 18. Juni 2003 zur 26. Änderung der Richtlinie /76/769/EWG/ des Rates über Beschränkungen des Inverkehrbringens und der Verwendung gewisser gefährlicher Stoffe und Zubereitungen (Nonylphenol, Nonylphenoethoxylat und Zement) wird in den Herstellerwerken berücksichtigt und umgesetzt.

Die
Aufbereitung und Verarbeitung der Stoffe geschieht
ausschliesslich in
geschlossenen Räumen, um die Lärmemissionen so gering wie
möglich zu halten.
Die Transporte der Rohstoffe werden zum grössten Teil mit der
Bahn vorgenommen,
um auch dort die Emissionen so gering wie möglich zu halten.

Das
Prozesswasser wird in einem geschlossenen Kreislauf
gehalten. Überschüssige
Mengen werden aufbereitet und unter Überwachung der
regionalen Abwasserstellen
in die öffentlichen Gewässer zurückgeleitet. Dadurch werden
die Belastungen der
Umwelt durch Abwasser minimiert.

2.8 Produktverarbeitung/Installation

In der
Regel werden die Platten werkseitig formatiert und die
Befestigungs-Bohrungen
sind angebracht. Auf der Baustelle sind einzelne Pass-Schnitte
möglich. Für
die Bearbeitung sind geeignete Hand- oder Tischkreissägen mit
faserzement-geeignetem
Sägeblatt zu verwenden.

Die Montage
an der Fassade erfolgt nach dem Prinzip der vorgehängten,
hinterlüfteten
Fassade auf Holz- oder Metallunterkonstruktion mit den
entsprechenden
Verankerungs- und Befestigungsmitteln. Die Platten werden
überlappend verlegt.

Bei
maschinellen Zuschnitten ist der Schnittstaub durch eine
geeignete Staub-Absauganlage
zu entfernen. Atemschutzmasken sind empfohlen
und müssen gemäss Vorgaben der nationalen Vorschriften
benutzt werden.

Grundlage
sind die Technischen Dokumentationen der einzelnen
Gesellschaften der Swisspearl
Group AG.

Bei
Transport-, Lagerungs- und Montagearbeiten sind alle
Massnahmen zu treffen,
welche die Gefahr von Verletzungen, Sachschäden und
Folgeschäden verhindern können.

Das Bewegen
der zu Paletten gebündelten Platten darf nur erfolgen, wenn die
Platten korrekt
mit Sicherungs-Elementen befestigt sind.

Den
einschlägigen Unfallverhütungs-Massnahmen zur Vermeidung
von Verletzungen und
Sachschäden gemäss den landesspezifischen Vorschriften ist
unbedingt Folge zu
leisten!

Weitere
spezielle Massnahmen sind nicht zu treffen.

2.9 Verpackung

Für
den regionalen oder innereuropäischen Versand an die Händler
oder direkt auf
die Baustelle werden die Platten gebündelt und entsprechend
dem Format auf
Mehrwegpaletten gebunden. Diese Paletten werden in der
Regel mehrfach
verwendet.

Für
den Überseetransport werden je nach Format spezifische
Containerpaletten
verwendet, welche vor Ort entsorgt oder einer weiteren
Verwendung zugeführt
werden können.
Zusätzlich wird recycelbarer Karton als Kantenschutz sowie
recycelbare
Polyethylen-Folie als Witterungsschutz verwendet.

2.10 Nutzungszustand

Durch das Abbinden (Hydratation) der
Zement-Wasser-Mischung wird Zementstein
(Calcium-
Silikathydrate) mit
eingebetteten Fasern und Füllstoffen sowie kleinsten Luftporen
gebildet.

Über den Nutzungszeitraum reagiert
der Zementstein an der Oberfläche unter Einwirkung von CO₂
(Kohlendioxid) aus der Luft und von Feuchtigkeit zu
Kalziumcarbonat
(Carbonatisierung).

Aufgrund
der stofflichen Zusammensetzung gibt es keine
Besonderheiten, die während der
Nutzungsphase zu beachten sind.

2.11 Umwelt und Gesundheit während der Nutzung

Bei
bestimmungsgemässer Anwendung von den Produkten sind
laut aktuellem Stand des
Wissens keine Gefahren für die Umwelt oder Gesundheit
gegeben.

2.12 Referenz-Nutzungsdauer

Die Nutzungsphase wird in der vorliegenden Umweltproduktdeklaration nicht bewertet. Einflüsse auf die Alterung bei Anwendung nach den Regeln der Technik.

2.13 Außergewöhnliche Einwirkungen

Brand

Die klein- und mittelformatigen Platten besitzen folgendes Brandverhalten nach DIN /EN 13501-1/:

Brandschutz

Bezeichnung	Wert
Baustoffklasse nicht brennbar, mit Anteilen von brennbaren Baustoffen	A2
Rauchgasentwicklung keine/kaum Rauchentwicklung	s1
Brennendes Abtropfen , kein Abtropfen/Abfallen	d0

Wasser

Die Inhaltsstoffe sind nach der Aushärtung fest in die Zement-/Fasermatrix eingebunden. Aufgrund der festen Bindung werden keine Inhaltsstoffe, die wassergefährdend sein könnten, bei aussergewöhnlichen Einwirkungen von Wasser ausgewaschen.

Mechanische Zerstörung

Das Produkt zeigt bei mechanischer Belastung ein sprödes Bruchverhalten. Es können Absplitterungen und scharfe Bruchkanten entstehen. Die Beständigkeit gegen mechanische Einwirkungen, nach /EN 12467/, entspricht den Klassen A3- A5.

2.14 Nachnutzungsphase

Die klein- und mittelformatigen Platten können zerstörungsfrei durch das Entfernen der Befestigungsmittel abgenommen werden.

In unbeschädigter Form können die demontierten Produkte entsprechend ihrem ursprünglichen Verwendungszweck eingesetzt werden

2.15 Entsorgung

Bei sortenreiner Trennung können die genannten unbeschichteten als auch beschichteten Faserzementprodukte zerkleinert und als Zusatzstoff bei der Herstellung von Zement wieder verwertet werden (stoffliche Verwertung).

Ferner eignen sich die genannten unbeschichteten als auch beschichteten Faserzementprodukte zur Weiterverwertung als Füll- und Schüttmaterial im Tiefbau, insbesondere im Strassenbau oder für Lärmschutzwälle (stoffliche Verwertung).

Auf der Baustelle anfallende Reste der genannten Faserzement-Produkte sowie solche aus Abbruch können, sofern die oben genannten Recycling-Möglichkeiten nicht praktikabel sind, aufgrund ihrer überwiegend mineralischen Inhaltsstoffe ohne Vorbehandlung problemlos auf Deponien der Klasse I abgelagert werden:

In den europäischen Ländern und der Schweiz entsprechend dem Europäischen Abfallkatalog (/AVV) gemäss Abfallklassierung 170107/170101 und dem Entsorgungswegweiser-Abfallarten zu /VeVA-Codes in der Klasse.

In Österreich nach der /Österreichischen Deponieverordnung 2008/ (Bundesgesetzblatt Nr. BGBl. II Nr. 39/2008 Teil II) unter der Schlüsselnummer 31409.

2.16 Weitere Informationen

Weitere Informationen erhalten Sie auf folgenden Internetseiten:

www.etermit.ch

www.etermit.at

www.etermit.si

www.fibrece.de www.swisspearl.de

www.swisspearl.com

3. LCA: Rechenregeln

3.1 Deklarierte Einheit

Die Ökobilanz bezieht sich auf 1 Tonne Faserzementplatten. Die deklarierten Indikatoren zur Sachbilanz und Indikatoren der Wirkungsabschätzung wurden basierend auf einer durchschnittlichen Rezeptur und den Daten zur Produktion im Werk in Niederurnen ermittelt.

Deklarierte Einheit

Bezeichnung	Wert	Einheit
Deklarierte Einheit	1	t
Rohdichte	1825	kg/m ³
Umrechnungsfaktor zu 1 kg	0.001	-

Für IBU-Kern-EPDs (bei denen Kap. 3.6 nicht deklariert wird): Bei Durchschnitts-EPDs muss eine Einschätzung der Robustheit der Ökobilanzwerte vorgenommen werden, z. B. hinsichtlich der Variabilität des Produktionsprozesses, der geographischen Repräsentativität und des Einflusses der Hintergrunddaten und Vorprodukte im Vergleich zu den Umweltwirkungen, die durch die eigentliche Produktion verursacht werden.

3.2 Systemgrenze

Typ der EPD: Wiege bis Werkstor

Die Ökobilanz bezieht sich gemäß /EN 15804/ auf das Produktstadium (Informationsmodule A1 bis A3). Andere Lebenszyklusphasen wie Verarbeitung, Nutzung und Entsorgung wurden nicht bilanziert. Die Systemgrenze umfasst die Rohstoffbereitstellung und -verarbeitung. Dazu gehören insbesondere Zement, Kunststofffasern, Zellstoff sowie die Verpackungsmaterialien (A1). Die Transporte zum Hersteller (A2) wurden für alle Ausgangsstoffe spezifisch erhoben. Zur Herstellung (A3) gehören u.a. sämtliche werksinternen Energieverbräuche, der Verbrauch von Hilfsstoffen, VOC-Emissionen des Beschichtungsprozess sowie die Behandlung der anfallenden Abfall- und Abwassermengen. Sämtliche Material- und Energieinputs liefernden Prozesse der Module A1 bis A3 sowie die Behandlung aller Abfälle sind Teil des Systems. Ein großer Teil der Abfälle entsteht beim Zuschnitt der Platten. Die Abwässer werden zu einem Teil in werksinternen Kläranlagen aufbereitet.

3.3 Abschätzungen und Annahmen

Die VOC Emissionen des Beschichtungsprozesses wurden anhand von Rezepturen der Beschichtungen abgeschätzt. Es wurde davon ausgegangen, dass alle organischen Lösemittel in den Beschichtungsprodukten in die Umwelt emittiert werden.

3.4 Abschneideregeln

Sämtliche erhobenen Daten wurden in den Ökobilanzen berücksichtigt. Zur Infrastruktur wurden keine Daten erhoben. Die Produktions- und Lagerhallen sowie die Administrationsgebäude sind schon mehrere Jahrzehnte alt. Ebenso hat sich im Produktionsprozess über die Jahre nur wenig geändert, so dass auch die Maschinen oft schon älteren Datums sind und nur teilweise ersetzt werden. Es wird davon ausgegangen, dass der Einfluss der Infrastruktur pro Tonne Produkt gemäß den Produktkategorieregeln weniger als 1 % des Gesamteinsatzes der Primärenergie (erneuerbar und nicht erneuerbar) und weniger als 1 % der Gesamtmasse des Produktstadiums ausmachen.

3.5 Hintergrunddaten

Für die Erstellung der Ökobilanz wurden Daten aus /ecoinvent v3.1/ (Datenstand 2014) verwendet.

3.6 Datenqualität

Die Datenerfassung war umfangreich und wurde anhand von einem standardisierten Fragebogen für das Jahr 2016 direkt am Produktionsstandort durchgeführt. Sämtliche Daten wurden zusammen mit dem Hersteller auf ihre Plausibilität überprüft. Es kann deshalb in Bezug auf die Vordergrunddaten von einer sehr guten Datenqualität ausgegangen werden.

Die meisten Input- und Outputflüsse der Sachbilanz konnten mit entsprechenden Daten der Datenbank /ecoinvent v3.1/ abgebildet werden. Für Polyvinylalkohol (PVA) wurden Daten welche im Rahmen eines Projektes des Bundesamtes für Energie (BFE, Schweiz) von ESU-services erarbeitet wurden, verwendet. Die Daten wurden gemäß den Richtlinien von ecoinvent erhoben und mit /ecoinvent v3.1/ neu berechnet. Wo möglich wurden bei der Auswahl der Hintergrunddaten regional spezifische Daten verwendet.

3.7 Betrachtungszeitraum

Am Produktionsstandort wurden für das Jahr 2016 Daten zur Gesamtproduktion erhoben. In Werk in Niederurnen werden neben mittel- und kleinformatigen Platten auch großformatigen Platten und Wellplatten hergestellt.

3.8 Geographische Repräsentativität

Land oder Region, in dem/r das deklarierte Produktsystem hergestellt und ggf. genutzt sowie am Lebensende behandelt wird: Schweiz

3.9 Allokation

Innerhalb der Module A1, A2 und A3 wurden jene Inputs und Outputs der Datenerhebung, welche nicht direkt einem Produkt zugeordnet werden konnten, über die Produktionsmenge den einzelnen Produkten zugeordnet.

3.10 Vergleichbarkeit

Grundsätzlich ist eine Gegenüberstellung oder die Bewertung von EPD-Daten nur möglich, wenn alle zu vergleichenden Datensätze nach EN 15804 erstellt wurden und der Gebäudekontext bzw. die produktspezifischen Leistungsmerkmale berücksichtigt werden. Als Hintergrunddatenbank

wurde /ecoinvent v3.1/ (Datenstand 2014) verwendet.

4. LCA: Szenarien und weitere technische Informationen

Wird eine **Referenz-Nutzungsdauer** nach den geltenden ISO-Normen deklariert, so sind die Annahmen und Verwendungsbedingungen, die der ermittelten RSL zugrunde liegen, zu deklarieren. Weiter muss genannt werden, dass die deklarierte RSL nur unter den genannten Referenz-

Nutzungsbedingungen gilt. Gleiches gilt für eine vom Hersteller deklarierte Lebensdauer.

Entsprechende Informationen zu Referenz-Nutzungsbedingungen müssen für eine Nutzungsdauer gemäß Tabelle des BNB nicht deklariert werden.

5. LCA: Ergebnisse

Die folgenden Tabellen zeigen die Resultate der Indikatoren der Ökobilanz, des Ressourceneinsatzes sowie der Abfälle bezogen auf 1 Tonne klein- und mittelformatige Faserzementplatten.

Die Daten sind repräsentativ für die Produkte der Swisspearl Group AG.

ANGABE DER SYSTEMGRENZEN (X = IN ÖKOBILANZ ENTHALTEN; MND = MODUL NICHT DEKLARIERT; MNR = MODUL NICHT RELEVANT)

Produktionsstadium			Stadium der Errichtung des Bauwerks		Nutzungsstadium							Entsorgungsstadium			Gutschriften und Lasten außerhalb der Systemgrenze	
Rohstoffversorgung	Transport	Herstellung	Transport vom Hersteller zum Verwendungsort	Montage	Nutzung/Anwendung	Instandhaltung	Reparatur	Ersatz	Erneuerung	Energieeinsatz für das Betreiben des Gebäudes	Wassereinsatz für das Betreiben des Gebäudes	Rückbau/Abriss	Transport	Abfallbehandlung	Beseitigung	Wiederverwendungs-, Rückgewinnungs- oder Recyclingpotenzial
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
X	X	X	MND	MND	MND	MND	MNR	MNR	MNR	MND	MND	MND	MND	MND	MND	MND

ERGEBNISSE DER ÖKOBILANZ – UMWELTAUSWIRKUNGEN nach EN 15804+A1: 1 Tonne klein- und mittelformatige Faserzementplatten

Indikator	Einheit	A1-A3
Globales Erwärmungspotenzial (GWP)	kg CO ₂ -Äq.	1,16E+03
Abbau Potential der stratosphärischen Ozonschicht (ODP)	kg CFC11-Äq.	8,88E-05
Versauerungspotenzial von Boden und Wasser (AP)	kg SO ₂ -Äq.	3,04E+00
Eutrophierungspotenzial (EP)	kg PO ₄ ³⁻ -Äq.	4,03E-01
Bildungspotenzial für troposphärisches Ozon (POCP)	kg Ethen-Äq.	2,06E-01
Potenzial für den abiotischen Abbau nicht fossiler Ressourcen (ADPE)	kg Sb-Äq.	2,7E-02
Potenzial für den abiotischen Abbau fossiler Brennstoffe (ADPF)	MJ	1,02E+04

ERGEBNISSE DER ÖKOBILANZ – INDIKATOREN ZUR BESCHREIBUNG DES RESSOURCENEINSATZES nach EN 15804+A1: 1 Tonne klein- und mittelformatige Faserzementplatten

Indikator	Einheit	A1-A3
Erneuerbare Primärenergie als Energieträger (PERE)	MJ	1,72E+03
Erneuerbare Primärenergie zur stofflichen Nutzung (PERM)	MJ	3,91E+02
Total erneuerbare Primärenergie (PERT)	MJ	2,11E+03
Nicht-erneuerbare Primärenergie als Energieträger (PENRE)	MJ	1,16E+04
Nicht-erneuerbare Primärenergie zur stofflichen Nutzung (PENRM)	MJ	1,58E+03
Total nicht erneuerbare Primärenergie (PENRT)	MJ	1,32E+04
Einsatz von Sekundärstoffen (SM)	kg	0
Erneuerbare Sekundärbrennstoffe (RSF)	MJ	0
Nicht erneuerbare Sekundärbrennstoffe (NRSF)	MJ	0
Einsatz von Süßwasserressourcen (FW)	m ³	1,07E+01

ERGEBNISSE DER ÖKOBILANZ – ABFALLKATEGORIEN UND OUTPUTFLÜSSE nach EN 15804+A1: 1 Tonne klein- und mittelformatige Faserzementplatten

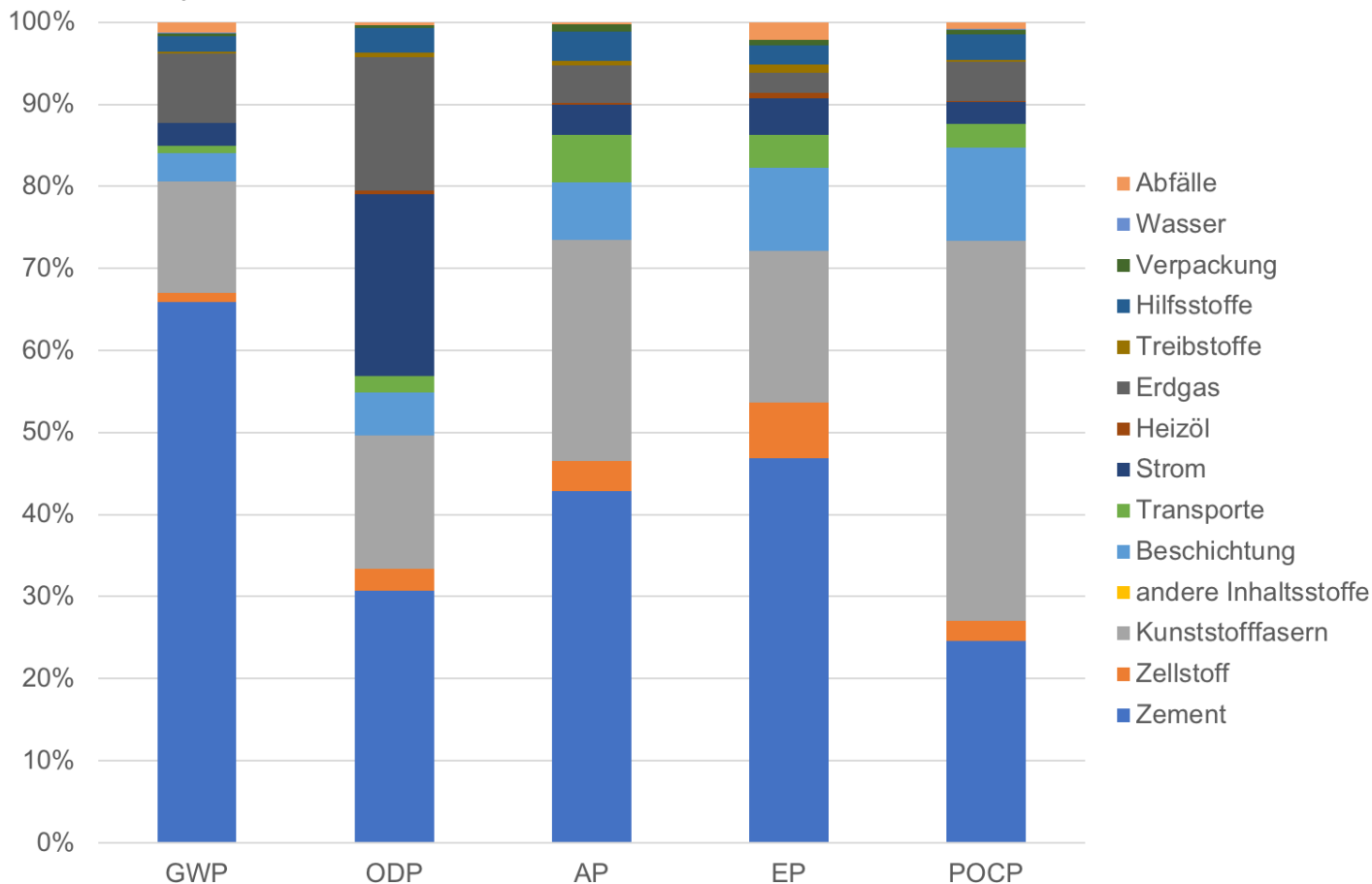
Indikator	Einheit	A1-A3
Gefährlicher Abfall zur Deponie (HWD)	kg	2,83E-02
Entsorgter nicht gefährlicher Abfall (NHWD)	kg	2,08E+02
Entsorgter radioaktiver Abfall (RWD)	kg	6,62E-02
Komponenten für die Wiederverwendung (CRU)	kg	0
Stoffe zum Recycling (MFR)	kg	0
Stoffe für die Energierückgewinnung (MER)	kg	0
Exportierte elektrische Energie (EEE)	MJ	0
Exportierte thermische Energie (EET)	MJ	0

6. LCA: Interpretation

Die folgende Abbildung zeigt eine Dominanzanalyse für die wichtigsten Indikatoren der Wirkungsabschätzung.

Unabhängig vom Indikator werden die Resultate bei den klein- und mittelformatigen Platten weitgehend von den Anteilen an Zement und Kunststofffasern in der Grundmischung sowie vom Strom- und

Erd-gasverbrauch bei der Herstellung bestimmt. Hingegen beeinflussen die Verpackung, der Wasserverbrauch und die Abfälle die Gesamtergebnisse nur im Bereich von wenigen Prozenten.



Die Umwelteinwirkungen vom Zellstoff in der Grundmischung sind höchstens beim Eutrophierungspotential (**EP**) relevant. Der Anteil an der Gesamtbelastung liegt bei diesem Indikator bei 7 %. Der Einfluss der Beschichtung ist beim Bildungspotential für troposphärisches Ozon (**POCP**) am größten und liegt bei 11 %. Der Anteil der Transporte an den Umwelteinwirkungen ist bei allen Indikatoren kleiner als 6 %. Die Hilfsstoffe tragen, je nach Indikator, 1 bis 4 % zu den Umweltbelastungen bei.

Das deklarierte Durchschnittsprodukt unterscheidet sich von spezifischen Produkten nur bezüglich der Farbgebung. Demzufolge dürften die Ökobilanz-ergebnisse für spezifische Produkte nur wenig von den hier deklarierten Werten abweichen.

7. Nachweise

Grundsätzlich gilt, dass sämtliche Aussagen mit Messdaten zu belegen sind (Vorlage der entsprechenden Prüfzeugnisse). Dabei müssen die Nachweismethode und die Testbedingungen gemeinsam mit den Ergebnissen deklariert werden.

Bei nicht nachweisbaren Substanzen ist die Nachweisgrenze der Messung in der Deklaration mit anzugeben.

Interpretierende Aussagen wie „... frei von ...“ oder „... sind völlig unbedenklich ...“ sind nicht zulässig.

Wird ein Nachweis nicht erbracht, ist dies unter dem Titel des gemäß PCR Teil B geforderten Nachweises zu begründen.

Falls für den Anwendungsbereich relevant oder aufgrund der Materialzusammensetzung im Produkt ableitbar, wird empfohlen, weitere geeignete Nachweise zu erbringen.

Eine Begründung für die Repräsentativität der Nachweise in diesem Kapitel ist im Fall einer Verbands-EPD für alle Hersteller im Hintergrundbericht zur EPD anzugeben.

7.1 Radioaktivität

Gemäß /ÖNORM S 5200:2009/ (Prüfung „A“) ist das Material als unbedenklich einzustufen, da der Grenzbewertungsfaktor (ÖNORM S5200 / Stufe „A“) von 1 mit den Bewertungsfaktoren von 0.09 bis 0.016 +/- 0.02 deutlich unterschritten wurde.

Die Messungen wurden an Material von

allen einzelnen Herstellwerken durchgeführt.

Messinstitut/Bericht/Datum:

Seibersdorf Laboratories, AT-2444 Seibersdorf / LA278-1/12, LA278-2/12, LA278-3/12, LA278-4/12 / 18.06.2012

7.2 Auslaugung

Die Prüfungen sind im Geltungsbereich der Akkreditierung nach ISO /IEC 17025 entspricht DIN 12457-4.

Analysenbericht 09.02.2018 (A18-00230) der Arcadis (Schweiz) AG

Feststoff M1802-00721 Eluat nach VVEA.

"Keine Grenzwertüberschreitung" **7.3 VOC-Emissionen**

Das Produkt wird nicht in Innenräumen angewendet.

8. Literaturhinweise

Normen

EN 15804

EN 15804:2012+A1 2013, Nachhaltigkeit von Bauwerken – Umweltproduktdeklarationen – Grundregeln für die Produktkategorie Bauprodukte.

EN 15804

EN 15804:2012+A2:2019+AC:2021, Nachhaltigkeit von Bauwerken – Umweltproduktdeklarationen – Grundregeln für die Produktkategorie Bauprodukte.

ISO 14025

EN ISO 14025:2011, Umweltkennzeichnungen und -deklarationen – Typ III Umweltdeklarationen – Grundsätze und Verfahren.

Weitere Literatur

IBU 2021

Institut Bauen und Umwelt e.V.: Allgemeine Anleitung für das EPD-Programm des Institut Bauen und Umwelt e.V., Version 2.0, Berlin: Institut Bauen und Umwelt e.V., 2021

<http://www.ibu-epd.com>

Titel der Software/Datenbank

Titel der Software/Datenbank. Zusatz zum Titel, Version. Ort: Herausgeber, Erscheinungsdatum [Zugriff am Zugriffsdatum].

Erstellung von Umweltproduktdeklarationen (EPDs);

Allgemeine Grundsätze für das EPD-Programm des Instituts Bauen und Umwelt e.V. (IBU), 2016-03.

Produktkategorienregeln für Bauprodukte

Teil A: Rechenregeln für die Ökobilanz und Anforderungen an den Hintergrundbericht. Version 1.5, 11.08.2016

Produktkategorienregeln für Bauprodukte

Teil B: Anforderungen an die EPD für Faserzement/Faserbeton. Version 1.3, 04.07.2014

Bauproduktenverordnung PVO / CPR EU 305/2011

EN ISO 9001:2015 Qualitätsmanagementsystem

EN 12467: 2012+A1:2016 Faserzement-Tafeln – Produktspezifikation und Prüfverfahren

EN 13501-1:2007+A1:2009, Klassifizierung von Bauprodukten und Bauarten zu ihrem Brandverhalten – Teil 1: Klassifizierung mit den Ergebnissen aus den Prüfungen zum Brandverhalten von Bauprodukten
ÖNORM S 5200:2009 / Stufe A

Europäischer Abfallkatalog (EAK)

Verordnung vom 22. Juni 2005 über den Verkehr mit

Abfällen (VeVA)

ecoinvent

Centre, *Swiss Centre for Life Cycle Inventories*, *ecoinvent v3.1*,
www.ecoinvent.org

Österreichische

Deponieverordnung 2008 (Bundesgesetzblatt Nr. BGBl. II Nr.
39/2008 Teil II)

N.

Jungbluth et al., *Life Cycle Inventories of Photovoltaics*, ESU-
services, 2012,
<http://www.esu-services.ch/data/public-lci-reports/>

Daten:



Herausgeber

Institut Bauen und Umwelt e.V.
Hegelplatz 1
10117 Berlin
Deutschland

+49 (0)30 3087748- 0
info@ibu-epd.com
www.ibu-epd.com



Programmhalter

Institut Bauen und Umwelt e.V.
Hegelplatz 1
10117 Berlin
Deutschland

+49 (0)30 3087748- 0
info@ibu-epd.com
www.ibu-epd.com

Ersteller der Ökobilanz

Büro für Umweltchemie
Schaffhauserstrasse 21
8006 Zürich
Schweiz

+41 43 300 50 40
m.klingler@umweltchemie.ch
www.umweltchemie.ch



Inhaber der Deklaration

Swisspearl Group AG
Eternitstrasse 3
8867 Niederurnen
Schweiz

+41 56 617 11 11
info@group.swisspearl.com
www.swisspearl.com